

PERIÓDICO OFICIAL

“TIERRA Y LIBERTAD”

ÓRGANO DEL GOBIERNO DEL ESTADO LIBRE Y SOBERANO DE MORELOS

Las Leyes y Decretos son obligatorios, por su publicación en este Periódico

Director: Lic. Pablo Héctor Ojeda Cárdenas

El Periódico Oficial “Tierra y Libertad” es elaborado en los Talleres de Impresión de la Coordinación del Sistema Penitenciario de la Comisión Estatal de Seguridad.	Cuernavaca, Mor., a 24 de mayo de 2019	6a. época	5708
--	--	-----------	------

SUMARIO

GOBIERNO DEL ESTADO PODER LEGISLATIVO

Dictamen de la Comisión de Hacienda, Presupuesto y Cuenta Pública y el Consejo de Premiación por el que se da a conocer a las y los ganadores del Premio Estatal del Contador Público “Fernando Diez Barroso 2019”

Al margen izquierdo un Escudo del estado de Morelos que dice: "Tierra y Libertad".- La tierra volverá a quienes la trabajan con sus manos.- Poder Legislativo. LIV Legislatura. 2018-2021.

DICTAMEN DE LA COMISIÓN DE HACIENDA, PRESUPUESTO Y CUENTA PÚBLICA Y EL CONSEJO DE PREMIACIÓN POR EL QUE SE DA A CONOCER A LAS Y LOS GANADORES DEL PREMIO ESTATAL DEL CONTADOR PÚBLICO "FERNANDO DIEZ BARROSO 2019"

DICTAMEN

I.- Del Proceso Legislativo

Mediante la Sesión Ordinaria de la Honorable Asamblea de la LIII Legislatura del Congreso del Estado de Morelos, iniciada el día 28 de marzo y concluida el 4 de abril del 2017, se dio cuenta con la iniciativa con Proyecto de Decreto por el que se instituye el 25 de mayo de cada año como "Día Estatal del Contador Público" y se crea el "Premio Estatal del Contador Público".

En consecuencia de lo anterior y en atención al Decreto Número Mil Ochocientos Cuarenta y Ocho esta Comisión presidida por la Diputada Rosalina Mazari Espín, sometió ante la Conferencia para la Dirección y Programación de los Trabajos Legislativos la propuesta para llevar a cabo la segunda edición de la Sesión Solemne del "Día Estatal del Contador Público" y el "Premio Estatal del Contador Público Fernando Diez Barroso" mismo que contó con el aval de la anteriormente citada Conferencia de esta Quincuagésima Cuarta Legislatura del Congreso del Estado de Morelos.

II.- Materia de la Iniciativa

A manera de síntesis, a través de este dictamen se tiene como finalidad anunciar a las y los ganadores de los reconocimientos en cada uno de las categorías del "Premio Estatal del Contador Público Fernando Diez Barroso" que serán premiados durante la sesión solemne por el "Día Estatal del Contador Público" a celebrarse el próximo 25 de mayo del año en curso.

III.- Contenido de la Iniciativa

Este resolutivo cumple por todo lo dispuesto en el Decreto Número Mil Ochocientos Cuarenta y Ocho de fecha 19 de abril de 2017 y que en todo momento se buscó favorecer a la paridad de género buscando así una igualdad sustantiva que refleje la capacidad de las Contadoras Públicas y los Contadores Públicos del Estado de Morelos.

IV.- Exposición de Motivos

1.- El día 20 de mayo de la presente anualidad a las 12:00 horas se llevó a cabo la Instalación del Consejo de Premiación para la Entrega del "Premio Estatal de Contadores Públicos "FERNANDO DIEZ BARROSO" el cual se conformó por el C.P.C. José Rodrigo Rojas Morgado, Presidente del Colegio de Contadores Públicos de Morelos A.C., C.P. Alberto Ramírez Rodríguez Director Administrativo del IDEFOMM, C.P. Benjamín Salvador Romero Rogel, Expresidente del Colegio de Contadores Públicos de Cuautla A.C., C.P. Juan García Avilés, Coordinador de Programación y Presupuesto de la Secretaría de Hacienda, Ana Lilia García Godínez, Tesorera de la Universidad Autónoma del Estado de Morelos, C.P. Juan Santos Montes Torres, Secretario Técnico así como a las y los Integrantes de la Comisión de Hacienda, Presupuesto y Cuenta Pública del Congreso del Estado de Morelos

2.- Una vez instalado el Consejo de Premiación se presentó la Convocatoria para establecer las bases del procedimiento de selección de los galardonados para el "Premio Estatal de Contadores, mismo que fue aprobado por las y los Integrantes de la Comisión de Hacienda, Presupuesto y Cuenta Pública.

3.- El día 7 de mayo se inició el plazo de registro de aspirantes mismo que concluyó el día 17 de mayo de la presente anualidad, en el cual se recibieron las siguientes propuestas en cada uno de los méritos convocados:

I. Mérito Académico

C.P. Mónica Leticia Acosta Miranda.

C.P. Silvia Cartujano Escobar.

C.P. Rosario Jiménez Bustamante.

C.P. Laura Patricia Ceballos Giles.

C.P. Justino Hidalgo Rodríguez. †

II. Mérito en el Ejercicio del Servicio Público

C.P. José Anselmo Vicente Muñoz Bisoso.

C.P. María Cristina Hernández Díaz.

C.P. Felipe Nava Fabián.

C.P. Pedro Villa Arriaga.

III. Mérito en el Ejercicio de la Contabilidad en los Municipios del Estado, Órganos Constitucionales Autónomos y Órganos Autónomos

C.P. German Domínguez Gómez.

C.P. Adair Rosas Rueda.

IV. Mérito en el Ejercicio Libre Profesional de la Contabilidad y Lucha Social

C.P. Ascensión Aguirre Pescador.

C.P. José Luis Flores Servín.

C.P. Guillermo Hernández Ortiz.

C.P. Elvia Reyes Buenrostro.

V.- VALORACIÓN DE LA INICIATIVA

1. El día 20 de mayo del presente año se llevó a cabo la Convención Pública de cada una de las categorías las cuales se celebraron en el Salón de Comisiones del Recinto Legislativo, en donde los participantes expusieron sus méritos más importantes para ser acreedores al premio, haciendo mención que se presentó una propuesta póstuma del C.P. Justino Hidalgo Rodríguez que a falta de documentación y Curriculum Vitae para valorar fue descartada, de igual forma se descalificó por inasistencia al C.P. Felipe Nava Fabián, C.P. Adair Rosas Rueda y C.P. Guillermo Hernández Ortiz.

2. En la presentación de las y los candidatos ante el Consejo de Premiación se señalaron los criterios que se tomaron en cuenta para la designación de los ganadores y se analizaron los méritos y la trayectoria de cada uno de los participantes.

3. Posterior a la Convención Pública se llevó a cabo el análisis y los resultados de la votación en la Categoría de Mérito Académico donde resultó con mayor calificación la C.P. LAURA PATRICIA CEBALLOS GILES quien fue propuesta por la Secretaría Académica de la Facultad de Contaduría, Administración e Informática de la Universidad Autónoma del Estado de Morelos, a continuación se menciona un resumen de sus méritos más importantes:

C.P. LAURA PATRICIA CEBALLOS GILES, cuenta con certificación en Calidad Académica por la Asociación Nacional de Facultades y Escuelas de Contaduría y Administración, Licenciatura de Contador Público por la Universidad Autónoma del Estado de Morelos, Maestría en Administración por la Universidad Autónoma del Estado de Morelos titulada con la modalidad de tesis "Generación de recursos económicos de fuentes alternas de financiamiento en la UAEM", Doctorado en Psicopedagogía e Innovación Educativa por el Centro de Estudios de Posgrado titulada por la modalidad de tesis "El desgaste Profesional y Factores Organizacionales en docentes de la FCAel de la UAEM.

La Doctora Ceballos Giles ha destacado a nivel nacional e internacional en su desempeño como académica, durante su gestión como Directora de la FCAel entre otros logros, se obtuvo el Uno de calidad de las licenciaturas en Administración Pública, Informática y Administración que otorgan los Comités Interinstitucionales para la Evaluación de la Educación Superior (Ciees).

En el ámbito académico, sus aportaciones contribuyeron a consolidar la creación de la Maestría en Ciencias Computacionales y de la Maestría en Ciencias de la Información.

En el presente año, obtuvo la presea internacional "Josefa Ortiz de Domínguez 2019" de la Academia Internacional del Centro de Capacitación y Certificación Científico Tecnológico Laboral, en 2018 obtuvo la presea "Gran Mujer de Morelos" por el Consejo de Juristas del Estado de Morelos A.C. y en 2017 el reconocimiento a la Excelencia Profesional, en el área académica, por la Federación de Colegios y Asociaciones de Profesionales del Estado de Morelos A.C.

4.- En la categoría al Mérito en el Ejercicio del Servicio Público resultó con mayor calificación la C.P. MARÍA CRISTINA HERNÁNDEZ DÍAZ a continuación, se menciona un resumen de sus méritos más importantes:

C.P. MARÍA CRISTINA HERNÁNDEZ DÍAZ cuenta con Licenciatura de Contadora Pública y Maestría en Administración y cuenta con 32 años de servir a Instituciones y Dependencias Públicas.

Fue Tesorera Municipal de la Ciudad de Cuernavaca teniendo como prioridad la excelencia en la gestión, reconocida por sus resultados en marzo de 2008, la Calificadora Standard & Poor's confirmó para el Municipio de Cuernavaca la calificación de largo plazo mxAA con perspectiva estable siendo sus principales fortalezas: Un nivel de ingresos propios por encima de 43.6% de los ingresos operativos en los últimos 3 años, demostrando una sólida política recaudatoria, un desempeño presupuestal adecuado, con un superávit operativo de más de 18.2% de los ingresos operativos en los últimos tres años, un bajo nivel de endeudamiento (Principalmente de SAPAC).

En marzo 2009 se continúa la perspectiva estable y se reconoció como una de las administraciones más sanas.

Se desempeñó como Directora PYMES en la Secretaría de Economía del Estado, así como Directora General de Promoción y Desarrollo Empresarial, Directora General Honorífica del Fideicomiso Fondo Desarrollo Empresarial y Promoción de la Inversión y también participación directa en los Comités de los Organismos sectorizados como el Aeropuerto de Cuernavaca, FIDECOMP, FIFODEPI, FONDO MORELOS, FIDEICOMISO PARQUE CIENFITIFCO Y TECNOLOGICO MORELOS, UTEZ Y EL INSTITUTO DE LA MUJER.

5.- En la Categoría Mérito en el Ejercicio de la Contabilidad en los Municipios del Estado, Órganos Constitucionales Autónomos y Órganos Autónomos resultó con mayor calificación el C.P. GERMÁN DOMÍNGUEZ GÓMEZ a continuación, se menciona un resumen de sus méritos más importantes:

Licenciado en Contaduría Pública por la Universidad Autónoma del Estado de Morelos, se desempeñó como Asesor en Contabilidad Gubernamental y Capacitador a diversos Organismos del Estado de Morelos tales como Fideicomiso Lago de Tequesquitengo, Sistema de Agua Potable y Saneamiento de Yauatepec, Instituto Morelense de Información Pública y Estadística, Instituto Morelense de Procesos Electorales, Instalación del Sistema de Contabilidad Gubernamental del Municipio de Tlalnepantla e Implementación de Sistema Automatizado de Contabilidad Gubernamental.

6. En la Categoría Mérito en el Ejercicio Libre Profesional de la Contabilidad y Lucha Social resultó con mayor calificación el C.P. JOSÉ LUIS FLORES SERVÍN, a continuación, se mencionan sus logros más importantes:

Contador Público por la Universidad Autónoma del Estado de Morelos, Maestría en Ciencias Periciales por la Universidad de Ciencias Jurídicas A.C, Licenciado en Derecho por el Colegio Universitario de las Américas, Doctorante en Derecho por la Universidad de Ciencias Jurídicas., especialidad en Fiscal por la Universidad Autónoma del Estado de Morelos y en Derecho Administrativo y Fiscal por la Universidad Humanitas, se desempeñó en la Comisión Federal de Electricidad como agente comercial, Perito oficial en materia de Contabilidad, Auditoría, Administración y Finanzas, es parte del Colegio Morelense de Contadores Públicos, Federación de Colegios y Asociación de Profesionales del Estado de Morelos así como del Colegio de Peritos del Estado de Morelos, actualmente Presidente del Club Rotario Cuernavaca Chipitlán.

EN VIRTUD DE LO ANTERIOR Y CON FUNDAMENTO EN LO DISPUESTO EN EL DECRETO NÚMERO MIL OCHOCIENTOS CUARENTA Y OCHO, PUBLICADO EN EL PERIÓDICO OFICIAL "TIERRA Y LIBERTAD" DE FECHA 19 DE ABRIL DE 2017, POR EL QUE SE INSTITUYE EL "DÍA ESTATAL DEL CONTADOR PÚBLICO" Y SE CREA EL "PREMIO ESTATAL DE CONTADORES PÚBLICOS FERNANDO DIEZ BARROSO" Y EN BASE A LA CONVOCATORIA APROBADA EL 20 DE MAYO DEL 2019 EN LA SESIÓN DEL CONSEJO DE PREMIACIÓN, LA COMISIÓN DE HACIENDA PRESUPUESTO Y CUENTA PÚBLICA DE LA LIV LEGISLATURA, TIENE A BIEN PRESENTAR EL SIGUIENTE:

DICTAMEN EN SENTIDO POSITIVO
RESOLUTIVOS

PRIMERO. Por haber obtenido la mayor puntuación por parte de los Integrantes del Consejo de Premiación se designa como ganadora en la Categoría MÉRITO ACADÉMICO a la C.P. LAURA PATRICIA CEBALLOS GILES.

SEGUNDO. Por haber obtenido la mayor puntuación por parte de los Integrantes del Consejo de Premiación en la Categoría MÉRITO EN EL EJERCICIO DEL SERVICIO PÚBLICO se designa como ganadora a la C.P. MARIA CRISTINA HERNANDEZ DIAZ.

TERCERO. Por haber obtenido la mayor puntuación por parte de los Integrantes del Consejo de Premiación en la Categoría MÉRITO EN EL EJERCICIO DE LA CONTABILIDAD EN LOS MUNICIPIOS DEL ESTADO, ÓRGANOS CONSTITUCIONALES AUTÓNOMOS Y ÓRGANOS AUTÓNOMOS se designa como ganador al C.P. GERMÁN DOMÍNGUEZ GÓMEZ.

CUARTO. Por haber obtenido la mayor puntuación por parte de los Integrantes del Consejo de Premiación en la Categoría MÉRITO EN EL EJERCICIO LIBRE PROFESIONAL DE LA CONTABILIDAD Y LUCHA SOCIAL se designa como ganador al C.P. JOSÉ LUIS FLORES SERVÍN.

TRANSITORIOS

PRIMERO. Este dictamen entrará en vigor al día de su expedición.

SEGUNDO. Remítase el Presente Dictamen al Periódico Oficial "Tierra y Libertad" Órgano de Difusión del Gobierno del Estado de Morelos, para su publicación.

TERCERO. La entrega del Premio se realizará durante "Sesión Solemne para conmemorar el Día Estatal del Contador Público y Premio Estatal del Contador Público "Fernando Diez Barroso" el día 25 de mayo del presente año, a las 10:00 horas en el Salón de Plenos del Recinto Legislativo del Congreso del Estado de Morelos.

ATENTAMENTE

LOS DIPUTADOS INTEGRANTES DE LA COMISIÓN DE HACIENDA, PRESUPUESTO Y CUENTA PÚBLICA DEL H. CONGRESO DEL ESTADO DE MORELOS.

DIP. LIC. ROSALINA MAZARI ESPÍN.

PRESIDENTA

DIP. ARIADNA BARRERA VÁZQUEZ

SECRETARIA

DIP. ÁNDRES DUQUE TINOCO

SECRETARIO

DIP. TANIA VALENTINA RODRÍGUEZ RUIZ.

VOCAL

DIP. ANA CRISTINA GUEVARA RAMÍREZ.

VOCAL

DIP. NAIDA JOSEFINA DÍAZ ROCA

VOCAL

DIP. CRISTINA XOCHIQUETZAL SÁNCHEZ AYALA

VOCAL

DIP. DALILA MORALES SANDOVAL.

SECRETARIA

DIP. MARICELA JIMÉNEZ ARMENDÁRIZ.

VOCAL

DIP. KEILA CELENE FIGUEROA EVARISTO

VOCAL

DIP. BLANCA NIEVES SÁNCHEZ ARANO.

VOCAL

DIP. ROSALINDA RODRÍGUEZ TINOCO

VOCAL

RÚBRICAS

CONSEJO DE PREMIACIÓN

C.P. JUAN SANTOS MONTES TORRES

SECRETARIO TÉCNICO DE LA COMISIÓN

DE HACIENDA, PRESUPUESTO Y CUENTA

PÚBLICA

C.P. JUAN GARCÍA AVILES

COORDINADOR DE PROGRAMACIÓN Y

PRESUPUESTO

DE LA SECRETARÍA DE HACIENDA

DEL ESTADO DE MORELOS

C.P. ANA LILIA GARCÍA GODÍNEZ

TESORERA DE LA

UNIVERSIDAD AUTONOMA DEL ESTADO DE

MORELOS

C.P.C. RODRIGO ROJAS MORGADO

PRESIDENTE DEL COLEGIO DE CONTADORES

PUBLICOS DEL ESTADO DE MORELOS A.C.

C.P.C BENJAMIN SALVADOR ROMERO ROGEL

EX PRESIDENTE DEL

COLEGIO DE CONTADORES PUBLICOS DE

CUAUTLA A.C.

C.P. ALBERTO RAMÍREZ RODRÍGUEZ

DIRECTOR ADMINISTRATIVO DEL INSTITUTO DE DESARROLLO Y FORTALECIMIENTO MUNICIPAL DEL ESTADO DE MORELOS.

RÚBRICAS